

F/01



FLANKENSCHNITT-STUHL F/01



Design

Christoph Schindler, Margarita Salmerón

Entwurfjahr

2006

Eigenschaften

Gewicht ca. 4 kg

Fokus Anwendung

Privat und Gastronomie

Zertifizierung

EN 1728:2000

Material

Rahmen, Beine und Rückenlehne aus massivem Eschenholz
Sitzfläche aus eschenfurniertem Buchensperrholz
Oberfläche geölt, PUR-lackiert klar oder farbig gebeizt
Polyethylen-Gleiter

Optionen

Auswechselbare Polsterung in Leder oder Textil
Wählbare Holzart – ab 50 Stück
Wählbare Oberflächenbehandlung

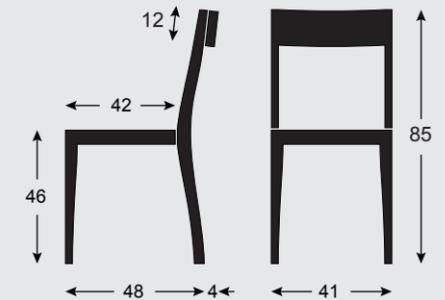
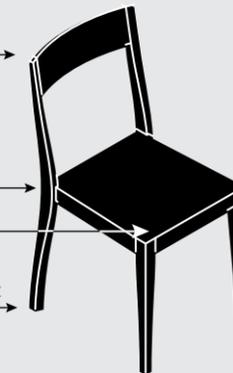
F/01 STUHL

1. "Flankenschnitt"

2. Verbindungen

3. Sitzneigung

4. Stolpersicherheit



1. Flankenschnitt

Die geschwungenen Hinterbeine werden an der fünfachsigen CNC-Fräsmaschine mit der „Flankenschnitt“-Technik hergestellt.

2. Verbindungen

Die besonders beanspruchte Verbindung zwischen Hinterbeinen und Rahmen ist vierfach verbunden: formschlüssig gefügt, mit Holzdübeln gezapft, verleimt und durch Holzschrauben diagonal verschraubt.

3. Sitzneigung

Die horizontale Sitzfläche erleichtert das Aufstehen weil eine leichte Vertiefung gibt Halt.

4. Stolpersicherheit

Da die Hinterbeine nicht über den äussersten Punkt der Rückenlehne hinausragen, ist die Stolpergefahr gering.

